

Brossure fresate PUR

INFORMAZIONI PER LA CREAZIONE DI UN FILE CORRETTO PER LA STAMPA

Le seguenti indicazioni hanno lo scopo di aiutarti a creare un file di stampa corretto. Se dovessi avere ancora dubbi chiama il nostro servizio Assistenza o contattaci via chat.

■ FORMATO DEL FILE

I nostri sistemi elaborano solo file in formato PDF in scala 1:1 (non protetti da password). Il PDF deve essere esportato **senza segni di taglio nè crocini**.

Per le pagine interne, il PDF va fornito a pagine singole e in ordine di lettura.

Non verranno accettati PDF a pagine affiancate.

Per la copertina, prepara un PDF di due pagine con l'intera copertina stesa, una pagina per l'interno ed una per l'esterno (vedi punto 7 per maggiori dettagli).

Una volta inseriti formato e numero di facciate, **il preventivo calcola automaticamente le dimensioni corrette del dorso**.

Pagine interne

 ✓

1 2 3

pagine singole in ordine di lettura

 ✗

1 2 3 4

pagine affiancate

Copertina

 ✓

due pagine, una per l'esterno e una per l'interno

 ✗

pagine separate, copertina non stesa

■ I COLORI

Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa; questo è dovuto alla composizione fisica della carta.

Se vuoi valutare nel dettaglio la resa colore sui differenti tipi di carta a tua disposizione, puoi ordinare il nostro campionario carte e la guida colore.

Tutti i file vanno inviati in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo colore Fogra 39.

Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di separazione standard.

■ RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale dei file per la stampa è di **300 dpi**.

■ INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

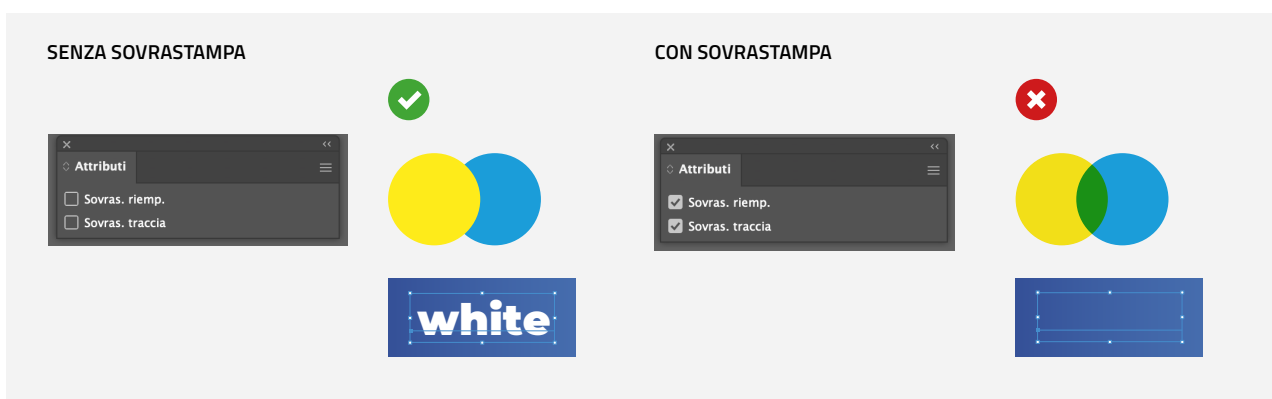
I tracciati vettoriali devono essere almeno di **0,25 pt**.

Ti sconsigliamo di posizionare cornici e passpartout troppo vicini ai margini per evitare imprecisioni dovute alle tolleranze di taglio.

I font dovranno essere incorporati nel pdf o convertiti in curve/tracciati.

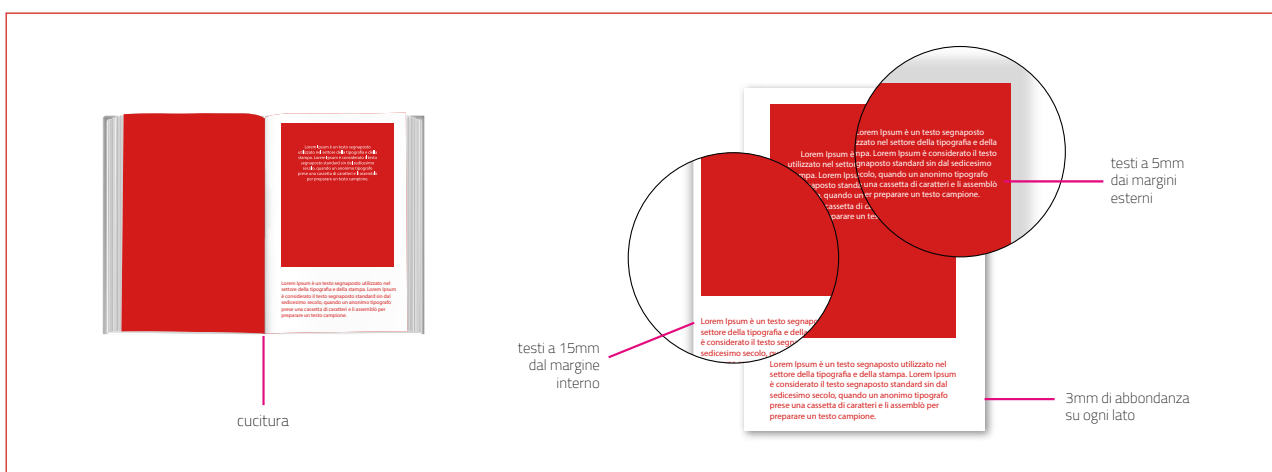
La misura minima del carattere (al di sotto della quale non garantiamo la perfetta riproducibilità in stampa) è di **6 pt**.

Di default, quando si stampano colori opachi sovrapposti, il colore superiore fora l'area sottostante. La sovrastampa consente di evitare la foratura e fa in modo che gli inchiostri si sovrappongano. Per evitare risultati cromatici imprevisti, controlla che nel tuo file non siano presenti oggetti o testi in sovrastampa.



■ MARGINI E ABBONDANZE

Ogni pagina deve avere **3 mm di abbondanza su ogni lato**. Consigliamo inoltre di tenere i testi a 15 mm dal margine interno e a 5 mm dai margini esterni per evitare che siano poco leggibili e troppo vicini alla cucitura.



NUMERO FACCIATE E PAGINE

Il numero da indicare nel preventivo si riferisce al numero delle facciate del volume, inclusa la copertina: una pagina è composta da due facciate, una per il fronte e una per il retro. La copertina sarà quindi composta da quattro facciate.

CREAZIONE COPERTINA

Per la copertina, prepara un PDF di due pagine con l'intera copertina stesa, una pagina per l'interno ed una per l'esterno. Aggiungi **3 mm di abbondanza per lato**.

▪ **prima pagina (esterno):** posiziona la 4° di copertina a sinistra, la copertina a destra e nel mezzo il dorso con le dimensioni indicate dal sito e poi salvalo in pdf.

▪ **seconda pagina (interno):** posiziona la 2° di copertina a sinistra, la 3° di copertina a destra e nel mezzo il dorso con le dimensioni indicate dal sito e poi salvalo in pdf. **Importante: lascia una fascia bianca di 3 mm a destra e a sinistra del dorso** per consentire alla colla di aderire perfettamente alla carta ed evitare che il volume si rompa consultandolo.

Dimensioni del dorso

Totale Imponibile	212,44 €
IVA	46,74 €
Dorso	2,1 mm

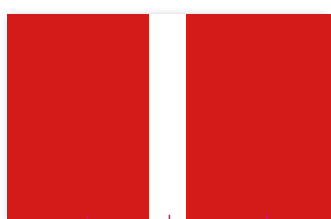
Una volta inserito il formato e il numero di facciate compresa la copertina, il preventivo calcola automaticamente le dimensioni del dorso.

Copertina (esterno)

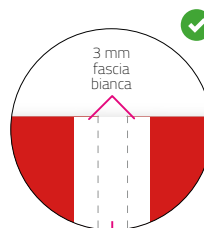


4° di copertina dorso copertina

Copertina (interno)



2° di copertina dorso 3° di copertina



dorso



dorso

Incollatura

Per consentire una perfetta incollatura della brossura l'area corrispondente al dorso tra la 2° e la 3° di copertina va lasciata bianca e vanno aggiunti 3 mm di fascia bianca a destra e a sinistra.

■ COPERTINA CON ALETTE

Se hai selezionato l'opzione copertina "con alette", ricorda che queste **misurano sempre 8,5 cm**. Aggiungi le alette al file steso della copertina, una a destra e una a sinistra, come indicato nel disegno qui sotto.

ATTENZIONE: Non è possibile realizzare un libro con angoli arrotondati ed alette.

ATTENZIONE: per questo tipo di rilegatura **non è possibile stampare i risguardi**.



NOTA BENE

Abbondanza: 3 mm su ogni lato.

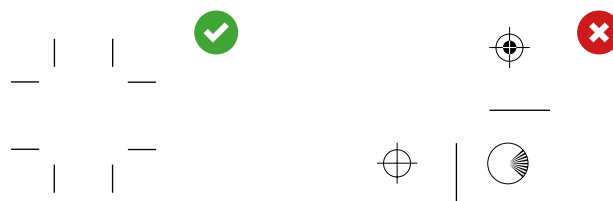
Pagine interne: invia un PDF a pagine singole in ordine di lettura.



Copertina: invia un PDF di due pagina con l'intera copertina stesa, una pagina per l'interno ed una per l'esterno.



Il PDF deve essere esportato con i segni di taglio, senza i crocini



■ SOVRASTAMPA

In presenza di due o più elementi sovrapposti è possibile stabilire:

- che gli elementi si “coprano” a vicenda (uno esclude l’altro, in funzione della loro posizione), la cosiddetta foratura. In questo modo sarà visibile solo l’elemento superiore tra quelli sovrapposti.
- che gli elementi si “sovrappongano” (in questo modo i valori cromatici andranno a sommarsi) pratica definita sovrastampa. In questo modo sarà visibile la “somma” degli oggetti sovrapposti.

Si suppone che le impostazioni di “sovrastampa” siano una scelta voluta del cliente, pertanto



verranno lasciate come da file caricato dall’utente. Per quanto al colore nero, in particolare nei testi e linee, esso viene considerato in sovrastampa, a prescindere dalle impostazioni ricevute, ciò per evitare fuori registro in fase di stampa.

Resta comunque consigliabile verificare il risultato che tali impostazioni avrebbero sulla stampa finale attraverso l’ “Anteprima Sovrastampa” (o altra, a seconda del programma utilizzato) presente nei più comuni programmi di grafica.